

ISLAS ECOLÓGICAS



ISLAS ECOLÓGICAS PRO1 Y PROMULTI

Cada isla está formada por equipos hidráulicos para contenedores soterrados de recogida selectiva de hasta 4000lts.
PROEMISA, S.L. diseña y fabrica dos modelos de islas ecológicas:

- Equipo hidráulico **modelo PRO1** para albergar de manera individual contenedores de carga lateral o trasera de hasta 4.000 lts.
- Equipo hidráulico **modelo PROMULTI** que aloja simultáneamente desde dos a cuatro contenedores de carga lateral o carga trasera, de hasta 3.200 lts.

Todos los modelos están equipados con plataforma elevadora y tapa abatible, chasis del equipo y la tapa construido en acero al carbono con acabado en pintura epoxi y poliuretano en color negro. Accionada con dos cilindros de ataque directo y guiada por cremallera. Centralita de gestión para las maniobras de apertura y cierre del equipo, con motor eléctrico de 400VAC, 1500rpm, depósito de 25lts de aluminio, válvula de seguridad 150bar, enchufes prácticos para las conexiones de la manguera hidráulica, electro-válvula de descenso, paracaídas, divisor de caudal y accesorios, cuadro eléctrico de control y potencia con cierre mediante llave, con mando a distancia y ubicación en una arqueta soterrada.

Estos modelos de equipos vienen ensamblados totalmente de fábrica a falta de colocar el buzón de su fracción, con el fin de facilitar su colocación y montaje.

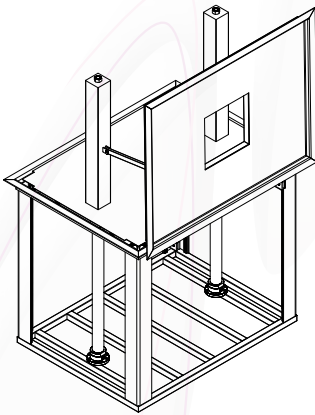
Ambos modelos constan de varias partes no fraccionables como son buzón, tapa del equipo, y estructura. Así como una parte opcional, el prefabricado de hormigón, que se puede suministrar a petición del cliente.

El acabado de la tapa, buzón y remates estéticos se concretarán según especificaciones del cliente.

El diseño y fabricación de estos equipos está regido por la normativa europea y las Directivas:

- D/89/392/CE de Seguridad de los Trabajadores
- RD2661/1998 de Instrucción de hormigón estructural
- Norma EN-292-1, EN-292-2 Y EN-953 de Seguridad y protección en maquinaria.
- Todos los proyectos están revisados por la ingeniería propia de PROEMISA, S.L. a través de sistemas CAD 3D.

CARACTERÍSTICAS



Las características de los equipos PRO1 y PROMULTI son las siguientes:

CAPACIDAD

- Capacidad de los contenedores: hasta 4.000 lts.
- Peso máximo de carga: 6.000 Kg aprox.

HIDRÁULICA

- Número de cilindros: 2 Unidades
- Caudal de Aceite: 28 l. / min.
- Presión de trabajo: 150 bars.

MANIOBRA

- Tiempo de subida: 10 seg.
- Tiempo de bajada: 8 seg.

Modelos instalados por PROEMISA, S.L. en el proyecto del Ayto de Mislata para la remodelación del servicio de recogida de residuos orgánicos urbanos.

Ayuntamiento de Mislata

